**参数要求**

1、符合药用标准，生产厂家具有相关资质，提供原辅料检验合格报告。

2、符合中国药典2020年版二部标准项下内容

3、柠檬酸为分析纯。

4、食用酒精生产企业应具有具有食用酒精检测报告、食品生产许可证、营业执照和安全生产许可证。（1）食用酒精应符合GB31640-2016标准；（2）外观无色透明，具有乙醇固有香气，无异嗅，纯净，微甜，无异味；（3）酒精度含量大于等于95%；（4）醛含量小于等于30mg/L；（5）甲醇含量小于等于150mg/L；（6）氰化物含量小于等于5mg/L；（7）污染物铅限量为1mg/kg；（8）平均装量不少于标示装量，每个容器装量不少于标示装量的97%。

5、提供所生产批次的检验合格报告单。

|  |
| --- |
| **明细** |
| 原辅料名称 | 规格 | 限价（元） | 数量 | 总限价（元） |
| 碘化钾 | 500g/瓶 | 540 | 1瓶 | 540 |
| 碘 | 500g/瓶 | 540 | 1瓶 | 540 |
| 氯化钠（供注射用） | 1000g/袋 | 10 | 1袋 | 10 |
| 柠檬酸 | 500g/桶 | 30 | 8桶 | 240 |
| 氢氧化钠 | 500g/桶 | 32 | 10桶 | 320 |
| 95%食用酒精 | 25L/桶 | 250 | 6桶 | 1500 |
| 合计（元） | 3150 |